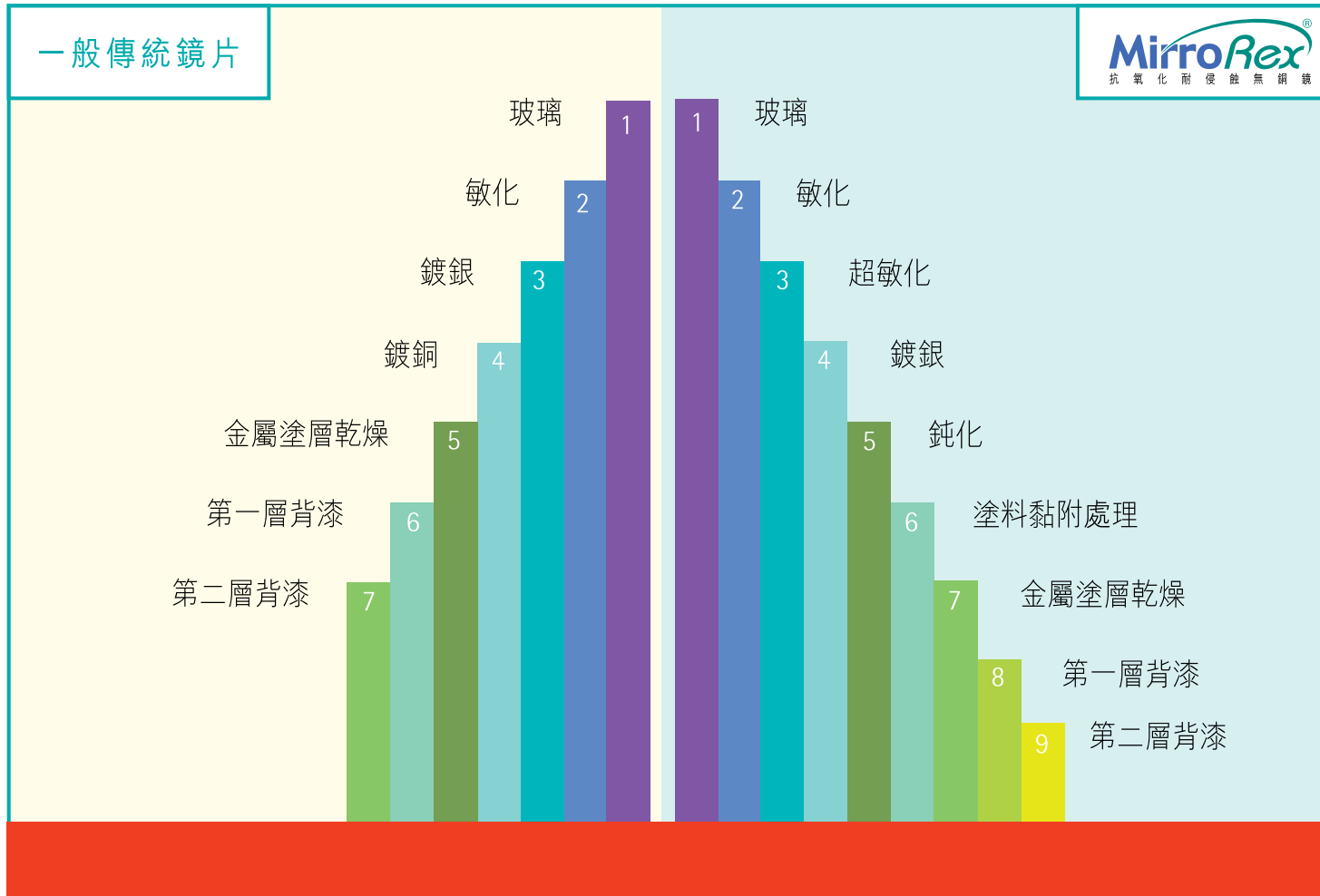


MirroRex[®]
抗 氧 化 耐 侵 蝕 無 銅 鏡

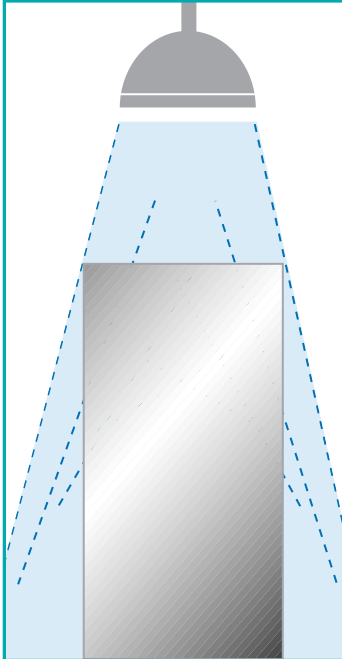
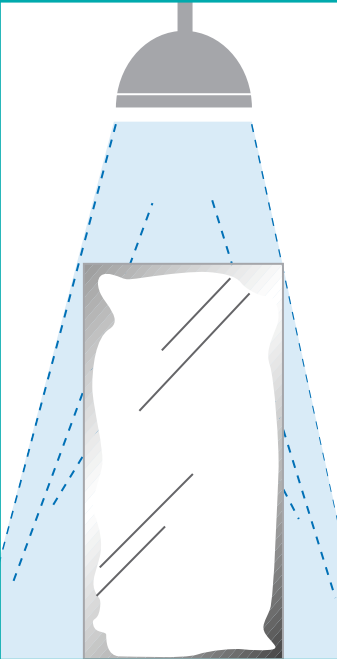
製作過程



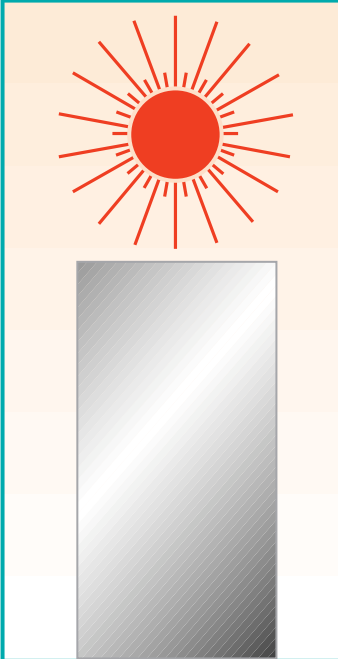
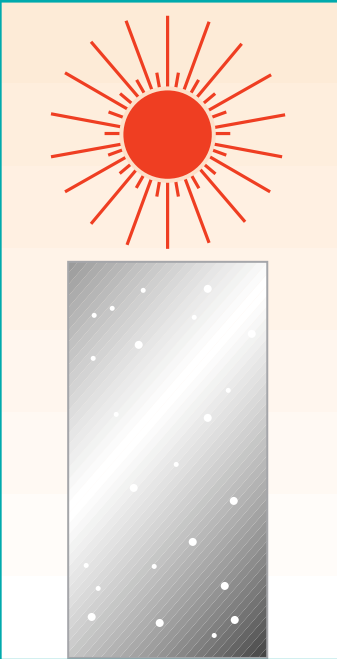
與傳統鏡片的生產程序比較

	MirroRex 環保無銅鏡片	一般無銅鏡片	一般傳統鏡片
玻璃清洗	✓	✓	✓
海綿磨擦*	✓		
拋光	✓	✓	✓
過水	✓	✓	✓
* 專為高品質要求而設的附加程序，利用氧化銻配合 Bovone 專利設計的海綿磨擦，把玻璃中偶然性的微粒及沾染物剔除，達至光學玻璃等級，細緻度無出其右。			
敏化	✓	✓	✓
超敏化*	✓		
* 採用「鈦」來提升銀層的附著力。			
鍍銀	✓	✓	✓
鈍化*	* ✓	✓	
* 使用除離子水清洗，通過獨家專利配方的無銅處理程序保護銀層，防止氧化。			
塗料黏附處理	✓	✓	
金屬層乾燥	✓	✓	✓
第一層背漆	無鉛	有／無鉛	有／無鉛
第一層背漆烘乾	* ✓	✓	✓
第二層背漆	無鉛	有／無鉛	有／無鉛
第二層背漆烘乾	* ✓	✓	✓
* 以紅外線配合黃金定律令漆層完全穩定，使漆層能發揮完美的化學及物理保護。			

ASTM C 1503-01 (美國標準) 噴鹽測試 - 20%

300小時後依然完整無缺	300小時後鏡邊有破損
	
 抗 氧 化 耐 侵 蝕 無 銅 鏡	一般傳統鏡片

熱測試 - 160度F (71C)

10天後沒有霧氣	4小時後霧氣嚴重
	
 抗 氧 化 耐 侵 蝕 無 銅 鏡	一般傳統鏡片

與傳統鏡片的測試比較

	歐洲 Norm EN1036	一般傳統鏡片	MirroRex環保無銅鏡片
ISO 3768 CASS 測試 @ 120 小時			
蝕邊最大面積 (um)	2500	500-1000	250
點試錯誤率 - 總數/sq dm.	2<3mm	3	≤ 1
	3<0.3mm		
ISO 3770 鹽分測試 @ 5%			
蝕邊最大面積 (um)	1500	300	100
點試錯誤率 - 總數/sq dm.	2<3mm	1	≤ 1
	5<0.3mm		
ASTM C 1503-01 (美國標準) 噴鹽測試 - 20% US Spec for 300 小時			
蝕邊最大面積 (um)	3000	500	200
點試錯誤率 - 總數/sq dm.	2<3mm	1	1
	5<0.5mm		
點試最高錯誤率	5		
DIN 50017 (德國標準) 濕度測試 - 480 小時			
蝕邊最大面積 (um)	200	0	0
外觀	沒有霧氣在銀薄層	霧氣在 3 - 4天出現	沒有霧氣在銀薄層
侵入亞摩尼亞(10%)測試 - 240小時	沒有標準設定	油漆在 3 - 5 小時出現分層	10 天後油漆沒有出現分層
定型的邊錯誤測試 - 2 小時 (um)	250	200	<50
熱測試 @ 160度 F (71C)	無標準	4小時後霧氣嚴重	10天後沒有霧氣
熱測試 @ 425度 F (218C)	無標準	30分鐘後霧氣嚴重	10小時後沒有霧氣